



## ► COMPACK MIDI 1.4

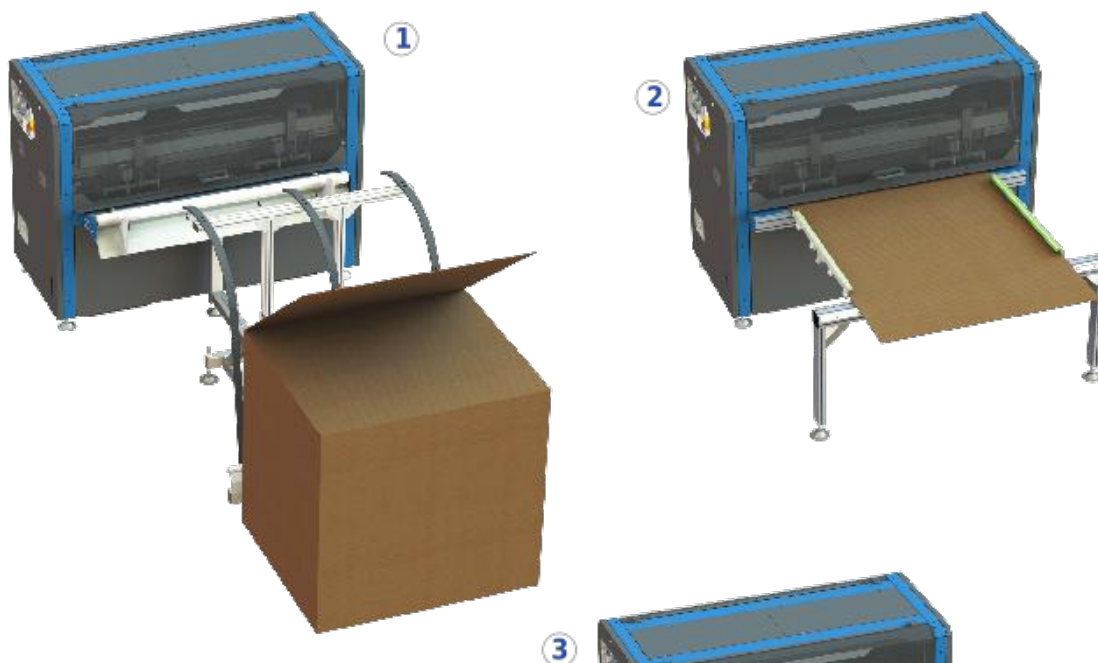
KARTA TECHNICZNA



## ➤ PODAJNIK TEKTURY

### DOSTĘPNE OPCJE PODAJNIKÓW KATRONU

1. STOJAK NA WSTĘGĘ TEKTUROWĄ
2. STÓŁ NA ARKUSZ
3. STÓŁ ZE STOJAKIEM NA WSTĘGĘ TEKTUROWĄ



#### **SIDE BY SIDE**

Korzystając z systemu podawania Side by Side można ustawić obok siebie 2 różne arkusze tektury. Aby wyprodukować wymagane pudło system automatycznie wybiera najbardziej odpowiedni arkusz do jego produkcji.



## ➤ NARZĘDZIA WZDŁUŻNE I POPRZECZNE

### **Compack MIDI**

jest wyposażony w jednostkę poprzeczną i maksymalnie 12 jednostek wzdłużnych, które automatycznie pozycjonują się do cięcia i bigowania podczas procesu produkcji

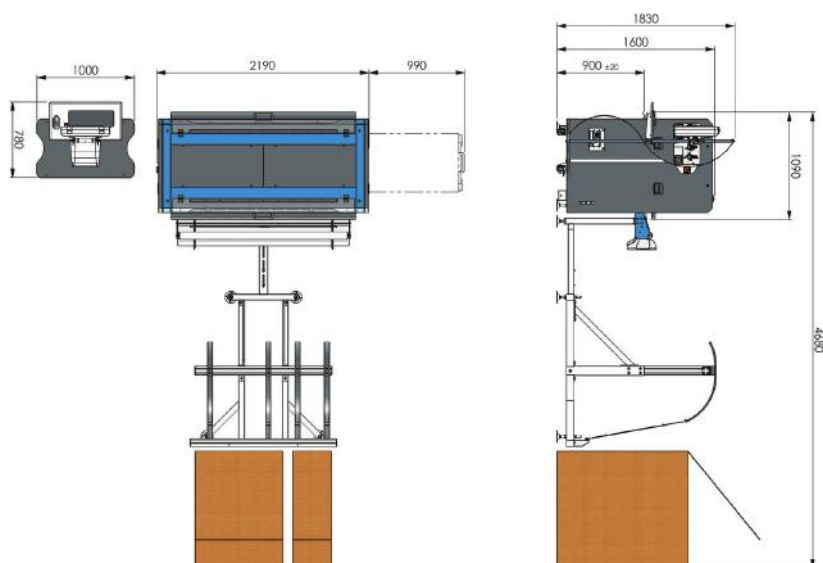
## ➤ DODATKOWE AKCESORIA

### **Compack MIDI**

można rozszerzyć o szeroką gamę dodatków: systemy drukowania do etykietowania i identyfikacji pudeł, urządzenia do pomiaru, klejenia i spinania itp.

Na Państwa życzenie udzielamy bardziej szczegółowych informacji.

## ➤ PRZYKŁAD WYMIARÓW PRZY PEŁNEJ KONFIGURACJI



## ➤ ZINTEGROWANY SYSTEM PRODUKCJI PUDEŁEK NA WYMIAR



- 1 **SCANPACK:** stacja pomiarowa, która wykrywa wymiary produktu lub składu produktów. Wysyła dane do maszyny pakującej, która następnie automatycznie produkuje opakowania o prawidłowym rozmiarze.
- 2 **COMPACT MIDI 1.4:** maszyna pakująca ze zintegrowanym systemem PRINT ON DEMAND. System druk u atramentowego o wysokiej rozdzielczości pozwala na jednoczesne drukowanie i produkcję pudełek.
- 3 **E-GLUER:** zautomatyzowana stacja klejąca
- 4 **STACJA PRZEŁADUNKOWA** dla pakowanych towarów

### ZASTOSOWANIA:

- MOTORYZACJA
- CZĘŚCI ZAMIENNE
- HANDEL
- LOGISTYKA



# COMPACT MIDI 14

**WYSOKA WYDAJNOŚĆ I MAŁE GABARYTY DLA PRODUKCJI MAŁYCH I ŚREDNICH OPAKOWAŃ W RÓŻNYCH FORMATACH**



## ZARZĄDZANIE OPROGRAMOWANIEM BOXLINK™



Strona główna



Raporty



Zarządzanie tekturą



Produkcja

## INFORMACJE TECHNICZNE

**MAKSYMALNA SZEROKOŚĆ WSTĘGI TEKTURY**

Min. 400 mm ÷ Max. 1.400 mm

**GRUBOŚĆ TEKTURY**

2mm - 7mm

**MINIMALNA DŁUGOŚĆ OTWARTEGO PUDŁA**

420 mm

**PRĘDKOŚĆ PRZESUWU TEKTURY**

40 m/min

**PODAJNIK TEKTURY**

pojedynczy lub 2 wstęgi obok siebie i / lub podajnik na pojedyncze arkusze

**DANE TECHNICZNE**

ZASILANIE: 400-480 V (EUROPA)

ZASILANIE: 3 kVA

SPRĘŻONE POWIETRZE: min. 6-7 bar (MAKSYMALNE ZUŻYCIE 100NI/ min)