

NEW NEXTPRO

MASZYNA
PAKUJĄCA

 **PAKOMAT**[®]

PANOTEC[®] MECCANICHE
ITALIANE

TECHNICZNA REWOLUCJA DLA OPAKOWAŃ "SZYTYCH NA MIARĘ"

Nowy Nextpro to idealna maszyna pakująca do zarządzania produkcją i pakowania dużych ilości produktów.

Dzięki automatycznej i niezależnej konfiguracji, nowy Nextpro zapewnia w zakresie produkcji wysoką prędkość, elastyczność i wysoką wydajność.



Odpowiedni dla:

- dużych firm o wysokiej wydajności pracy
- wysokich wymagań dotyczących wydajności
- produkcji ponad 10 pudełek na minutę
- produkcji o wysokiej zmienności (każdy produkt inny)

NARZĘDZIA DO CIĘCIA I BIGOWANIA

Każda jednostka jest obsługiwana przez własny silnik, aby zagwarantować produkcję z dużą prędkością.

Każde narzędzie ustawia się automatycznie dzięki silnikowi, który jest zamontowany na każdej jednostce. Zapewnia to wysoką prędkość procesu produkcji pudełko po pudełku.

Jednostki poprzeczne



Nacinanie rowków



Standardowe bigowanie



Perforacja

Jednostki wzdłużne



Nacinanie po cięnięciu



Standardowe bigowanie



Perforacja

SYSTEM DWUOSIOWY

Podwójna oś dla narzędzi do cięcia wzdłużnego i bigowania może być wyposażona w maksymalnie 12 narzędzi, które ustawia się niezależnie.

PERFORACJA

Bigowanie z perforacją oprócz standardowego bigowania: składanie kartonu jest łatwiejsze dla operatora, a pudełko jest schludne i idealne. Korzystając z oprogramowania do zarządzania, można produkować pudełka zarówno ze standardowym, jak i perforowanym bigowaniem.

PODAJNIK KARTONÓW



AUTOMATYCZNY MAGAZYN (OD 2 DO 6 POZIOMÓW)

2 (2CL) do 6 (6CL) magazynów do przechowywania fanfoldów, w każdym z nich można przechowywać 2 stosy fanfoldów obok siebie (SbS), podwajając w ten sposób dostępne fanfoldy (maks. 12).

Korzystając z windy magazynowej, maszyna wybiera najbardziej odpowiednią dostępną szerokość kartonu, aby zoptymalizować jego zużycie.



2 FANFOLDY obok siebie SIDE-BY-SIDE

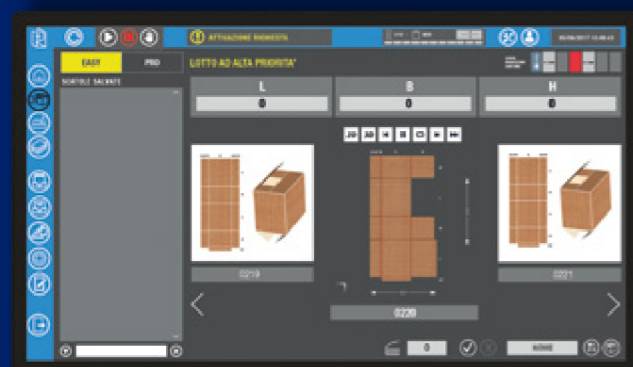
W tej konfiguracji można użyć od 1 do 2 fanfoldów obok siebie (SbS).



SINGLE

Dzięki zastosowaniu pojedynczego systemu podawania tektury, maszyna może pracować z pojedynczą szerokością składanki: maks. 2500 mm / min. 400 mm.





BOXLINK PRO

Oprogramowanie do zarządzania produkcją dołączone do wszystkich maszyn pakujących

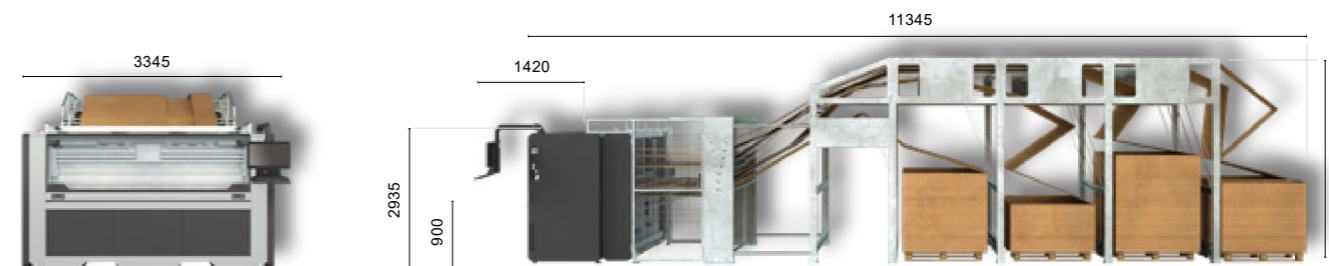
Intuicyjne zarządzanie produkcją i zaawansowane funkcje::

- wstępnie ustawione i własne szablony pudełek (40 modeli)
- archiwum pudełek klienta
- listy produkcyjne (maks. 10) do planowania produkcji zgodnie z wymaganiami klienta, produktów, harmonogramu
- połączenie z siecią firmową w celu zarządzania produkcją z biura lub za pośrednictwem systemu zarządzania danymi
- raporty produkcyjne, zdalne zapytania SQL, raporty danych produkcyjnych
- przechowywanie danych o typach pudełek, z których każde ma własne optymalne parametry pracy, aby uprościć proces i uzyskać idealne pudełka za każdym razem
- animacja zamknięcia pudełka, przydatna dla operatorów w przypadku nowych lub złożonych modeli
- w pełni konfigurowalne pola kombi (np. pola z zabezpieczeniami)
- wspomagany dział pomocy pokazujący rozwiązanie nieprawidłowości
dostępna wtyczka: BOX DESIGNER
- kompatybilny z Panotec Cloud Pro dla QBOX i WEB REPORT

OPCJE

CZUJNIK DO SPRAWDZANIA KARTONU

Zestaw fotokomórek sygnalizuje z wyprzedzeniem, że kończy się karton.



Example: dimension with automatic cardboard lifter unit

CECHY TECHNICZNE

Szerokość robocza	2.5 or 3.0
Tryb pracy	automatyczny
Poziom produktywności	wysoka
Pudełka / min.	wiecej niż 10/min
Pudełka / dzień (wielkość partii 1)	>1000
Pudełka / dzień (w partiach)	>2000
Prędkość posuwu	48m / min
Podawanie pojedynczego arkusza kartonu	fanfold
Wstęgi tektorowe	do 12 wstęp
Liczba jednostek wzdłużnych	do 24
Liczba narzędzi na jednostkach poprzecznych	do 3
Bigowanie	standard / perforcja
Zarządzanie odpadami kartonowymi	dostępne
Grubość kartonu	2 mm to 7 mm
Min. długość otwartego pudełka	380 mm
Połączenia elektryczne	400V / 50Hz (European) - 480V / 60Hz (USA)
Zasilanie	10kVa
Sprężone powietrze	min 6 bar (maks. zużycie 117 NI/min)
Software	Boxlink PRO
Software Boxdesigner™	wliczony w cenę

PANOTEC